

---

## BWO 155 und BWO 155 RW

Scannen des QR-Codes oder

<https://www.deutsche-vortex.de/digitale-betriebsanleitung/bwo-155/bwo-155-rw-kt>



## SICHERHEIT

### PRODUKTBESCHREIBUNG

### LIEFERUMFANG

### TECHNISCHE DATEN

### INSTALLATION

### SPÜLEN UND ENTLÜFTEN

### ELEKTRISCHER ANSCHLUSS UND DREHZAHLEINSTELLUNG

### AUSLIEFERUNGSZUSTAND

### WARTUNG UND AUSTAUSCH

### STÖRUNGEN UND ABHILFEMASSNAHMEN

### ENTSORGUNG

### EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

### KONTAKT

## SICHERHEIT

Diese Anleitung ist gültig für alle genannten Baureihen und beschreibt den sicheren und sachgemäßen Einsatz in allen Betriebsphasen.

### Warnhinweise und Symbole

Warnhinweis	Gefahrenstufe	Folgen bei Nichtbeachtung
Gefahr!	Unmittelbar drohende Gefahr	Tod, schwere Körperverletzung
Warnung!	Mögliche drohende Gefahr	Tod, schwere Körperverletzung
Vorsicht!	Mögliche gefährliche Situation	Leichte Körperverletzung, Sachschaden
Symbol	Bedeutung	
	Sicherheitszeichen: alle Maßnahmen befolgen, die mit dem Sicherheitszeichen gekennzeichnet sind, um Verletzungen oder Tod zu vermeiden	
■	Information	
►	Handlungsanleitung	

### Allgemeine Sicherheitshinweise

- Installation, elektrischen Anschluss und Inbetriebnahme der Pumpe nur von qualifiziertem Fachpersonal unter Einhaltung der allgemeinen und örtlichen Sicherheitsvorschriften durchführen lassen.
- Betriebsanleitung und mitgelieferte Dokumente vollständig und lesbar halten und jederzeit zugänglich aufbewahren.
- Vor Arbeiten an der Pumpe Betriebsanleitung lesen und verstehen.
- Diese Umwälzpumpe ist nur für Trinkwasser geeignet.
- Pumpe nur in technisch einwandfreiem Zustand sowie bestimmungsgemäß, sicherheits- und gefahrenbewusst unter Beachtung dieser Anleitung betreiben.
- Vor allen Montage- und Wartungsarbeiten Motor spannungsfrei schalten und gegen Wiedereinschalten sichern.
- Dieses Gerät kann von Kindern ab 8 Jahren sowie von Personen mit eingeschränkten physischen, sensorischen oder mentalen Fähigkeiten sowie von Personen mit mangelnder Erfahrung bzw. fehlendem Wissen nur dann verwendet, gereinigt oder gewartet werden, wenn sie beaufsichtigt werden oder bezüglich des sicheren Gebrauchs des Gerätes unterwiesen wurden und die daraus resultierenden Gefahren verstehen. Kinder dürfen nicht mit dem Gerät spielen.

## PRODUKTBESCHREIBUNG

Die BlueOne Pumpen BWO 155 sind Trinkwasser-Zirkulationspumpen mit einem hocheffizienten, elektronisch kommutierten Gleichstrommotor als Antriebsquelle. Sie sind nach dem Original-Kugelmotor-Prinzip von VORTEX gebaut und enthalten einen permanentmagnetischen Kugelrotor.

Die Drehzahl der Pumpe ist variabel einstellbar.

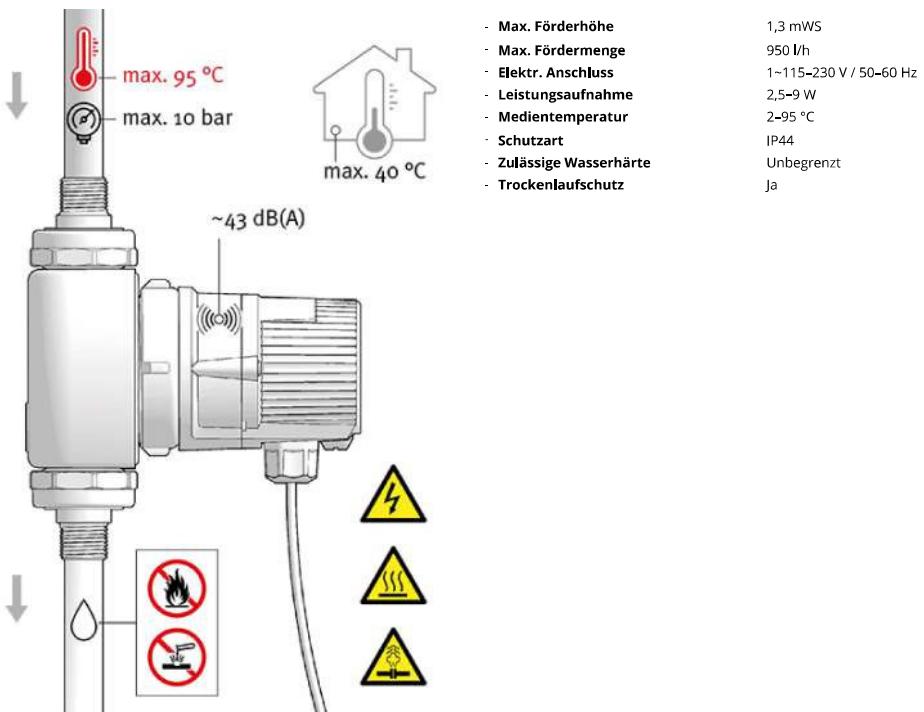
### Betriebsverhalten

- Die Pumpe läuft im Dauerlauf, es sei denn, sie wird von einer externen Regelung angesteuert.
- Version KT: Die Pumpe ist mit einem Thermostat ausgestattet. Bei einer Wassertemperatur über 55 °C schaltet die Pumpe AUS, nach Abkühlung unter 45 °C schaltet sie wieder EIN.

## LIEFERUMFANG

- Pumpe
- Flachdichtungen und gewählter Verschraubungssatz bei Pumpen mit V-Pumpengehäuse
- W-Ventile (Absperrventil und Rückschlagventil zum Einschrauben in das R-Pumpengehäuse) bei Pumpe BWO 155 RW
- Isolierschale für Pumpengehäuse
- Kurz-Betriebsanleitung (Quick-Guide)

## TECHNISCHE DATEN

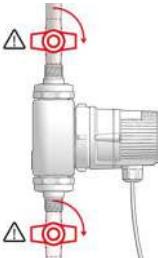
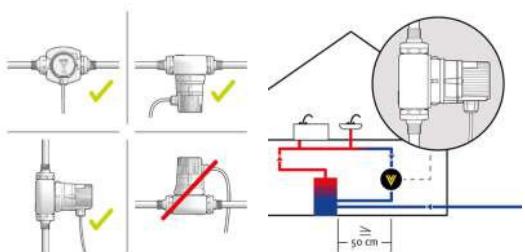


## INSTALLATION



**VORSICHT!** Sachschaden durch Wassereintritt!

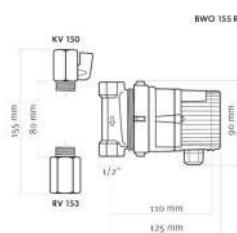
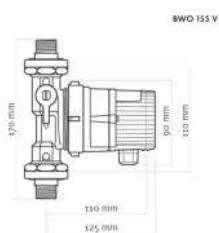
- Sicherstellen, dass nach Montage die Kabeleinführung bzw. das Kabel nach unten zeigt.



- Geeigneter Einbauort und zulässige Einbaulage wählen.

- Wärmeinflüsse auf Pumpen mit Thermostatkufenktionen, wie ERT oder SL, vermeiden:
  - lichter Abstand zum Trinkwassererwärmer mind. 50 cm!
  - bei senkrecht in den Speicher mündender Rücklaufleitung Pumpe in großem Abstand zum Speichereintritt einbauen!

- Einbau von Absperrventilen sowie Rückschlagventil ( $\Delta p_{max} = 0,2 \text{ kPa}$  oder 20 mbar) vorsehen.

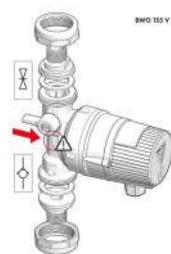


- Integrierte Ventile bei V-Pumpen

- Optionale Einschraubventile bei R-Pumpen (W-Ventile)

- Integrierte Einschraubventile bei BWO 155 RW-Pumpe

- Optionale Einschraubventile bei R-Pumpen (KV 150, RV 153)

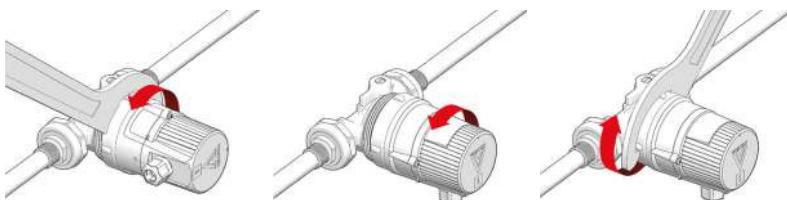


- Pumpe spannungsfrei einbauen.
- Fließrichtung beachten.



**GEFAHR!** Anlage unter Druck!

- Vor Arbeiten an Motor- bzw. Pumpenverschraubung die Absperrventile schließen.



- Bedienfeld der Pumpe ggf. ins Sichtfeld drehen (Kabelausleitung nach unten). Hierzu die Überwurfmutter etwas lockern ...

- ... Motor verdrehen ...

- ... und Überwurfmutter wieder festziehen (max. 20 Nm).

- Der Motor muss lediglich zu Wartungszwecken komplett vom Pumpengehäuse getrennt werden (siehe Kapitel Spülen und Entlüften bzw. Kapitel Wartung).
- Die Pumpe verfügt über einen Trockenlaufschutz. Läuft die Pumpe überwiegend in Luft, stoppt die Elektronik immer wieder den Rotorlauf, um das Rotorlager zu schützen. Im vollständig entlüfteten Zirkulationskreis läuft die Pumpe ohne Unterbrechung.

## SPÜLEN UND ENTLÜFTEN



**VORSICHT!** Lagerschaden durch Trockenlauf!

- Leitungssystem gründlich mit Wasser durchspülen und entlüften.



**GEFAHR!** Anlage unter Druck!

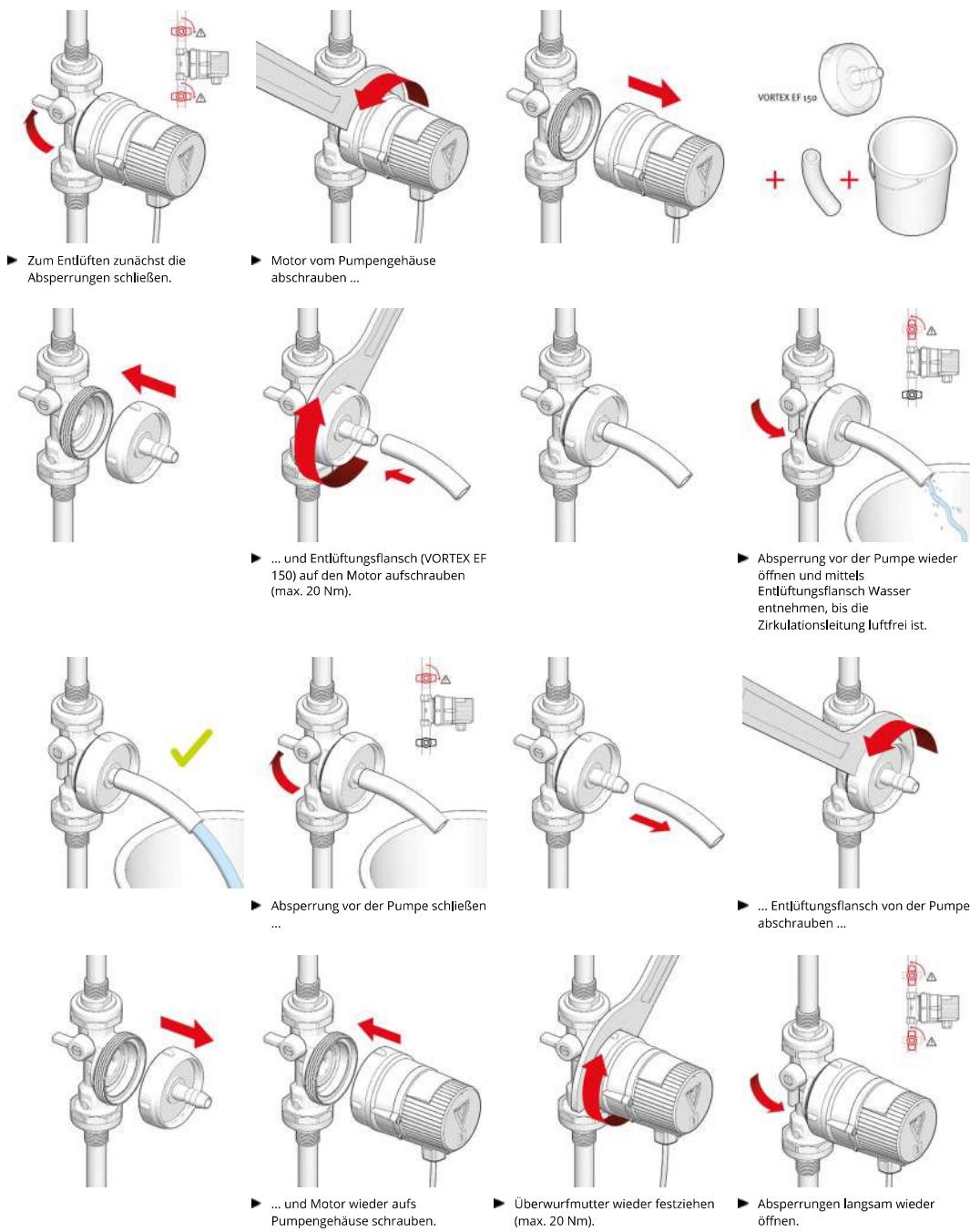
- Vor Arbeiten an Motor- bzw. Pumpenverschraubung die Absperrventile schließen.



**WARNUNG!** Verbrennungsgefahr durch heißes Wasser!

- Direkten Kontakt mit austretendem heißen Wasser vermeiden.
- Das Pumpengehäuse kann durch das heiße Fördermedium ebenfalls eine hohe Temperatur aufweisen.

- Steht keine Entlüftungsarmatur (KFE-Hahn) zur Verfügung, muss über das Pumpengehäuse entlüftet werden.



## ELEKTRISCHER ANSCHLUSS UND DREHZAHLEINSTELLUNG

- Die Pumpe enthält einen Gleichstrommotor als Antriebsquelle.
- Der Spannungswandler für den Wechselstrombetrieb (Trafo) ist in die Anschlusskappe integriert.
- Aufgrund der Schutzklasse 2 ist kein Schutzeleiter erforderlich.



**GEFAHR!** Tod durch Stromschlag!

- Arbeiten an Elektrik nur von autorisierter Fachkraft durchführen lassen.
- Stromkreislauf spannungsfrei schalten und gegen Wiedereinschalten sichern.
- Spannungsfreiheit feststellen.



**WARNUNG!** Brandgefahr durch elektrische Zündung!

- Sicherstellen, dass die Pumpe nur an die auf dem Typenschild angegebene Spannungsversorgung angeschlossen wird.

- Festanschluss möglich oder Netzstecker mit Schutzklasse IP44 verwenden (allpolige Trennung vorsehen).
- Rundkabeldurchmesser 5-8 mm
- Litzenquerschnitt 0,75-1,5 mm<sup>2</sup>
- Litzen 8,5-10 mm abisolieren.
- Litzenenden verdrillen, keine Aderendhülsen, keine verzinteten Enden.



- Modulkappe mit Schraubendreher Tx10 lösen.



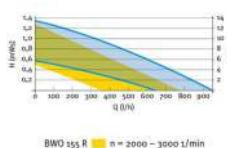
- Hutmutter lösen und Kabel einführen.



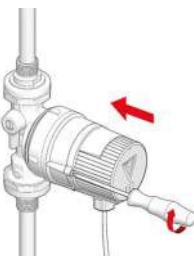
- Gelben Hebel nach vorn drücken und Litzen in rote Kabelklemme einführen. Gelben Hebel wieder loslassen.



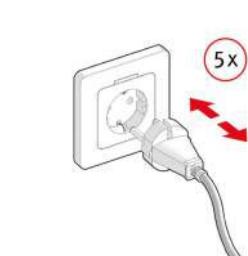
- Kabel auf geeignete Länge bringen und Hutmutter wieder festziehen.



- Drehzahl durch Verdrehen des gelben Drehknopfs einstellen:  
1 = min. Drehzahl (2.000 1/min)  
2 = mittlere Drehzahl (2.500 1/min = Werkseinstellung)  
3 = max. Drehzahl (3.000 1/min) bzw.  
- jede beliebige Zwischenstellung.



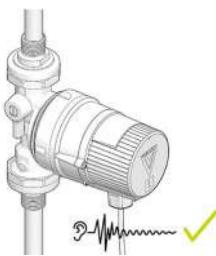
- Modulkappe festschrauben.



- Zur Restentlüftung abwechselnd Pumpe mehrmals ein- und ausschalten ...



- ... und Warmwasserzapfstelle mehrmals öffnen ...



- ... bis die Pumpe rauschfrei läuft.

## AUSLIEFERUNGSZUSTAND

- Die Pumpe läuft im Dauerlauf.

## WARTUNG UND AUSTAUSCH



**GEFAHR! Tod durch Stromschlag!**

- Vor Arbeiten an Pumpe Stromkreislauf spannungsfrei schalten und gegen Wiedereinschalten sichern.
- Spannungsfreiheit feststellen.



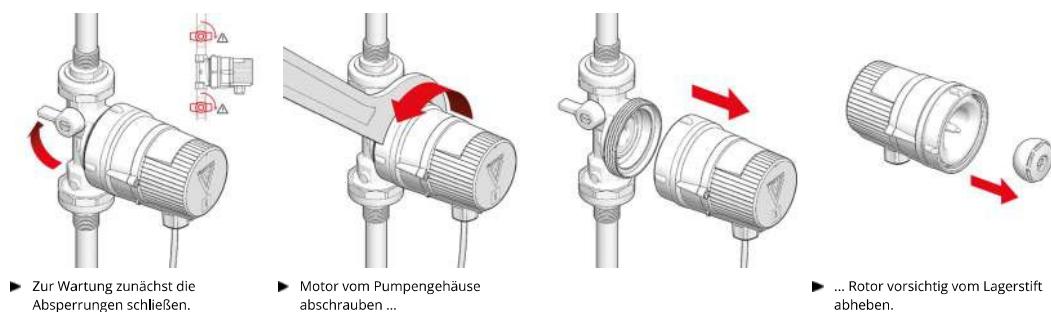
**GEFAHR! Anlage unter Druck!**

- Vor Arbeiten an Motor- bzw. Pumpenverschraubung die Absperrventile schließen.

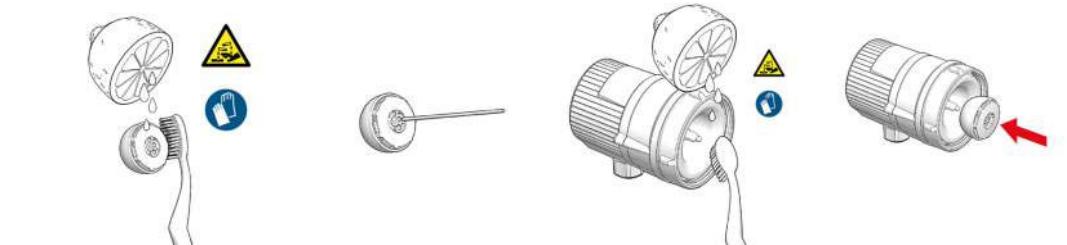


**WARNUNG! Verbrennungsgefahr durch heißes Wasser!**

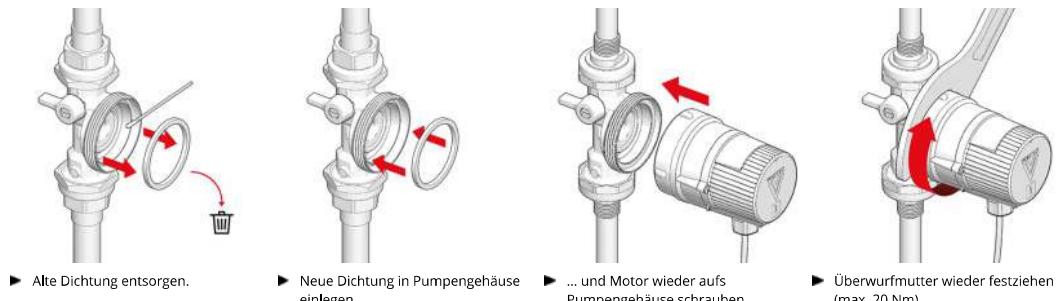
- Direkten Kontakt mit austretendem heißen Wasser vermeiden.
- Das Pumpengehäuse kann durch das heiße Fördermedium ebenfalls eine hohe Temperatur aufweisen.
- Bei jedem Öffnen des Motors O-Ring im Pumpengehäuse austauschen.



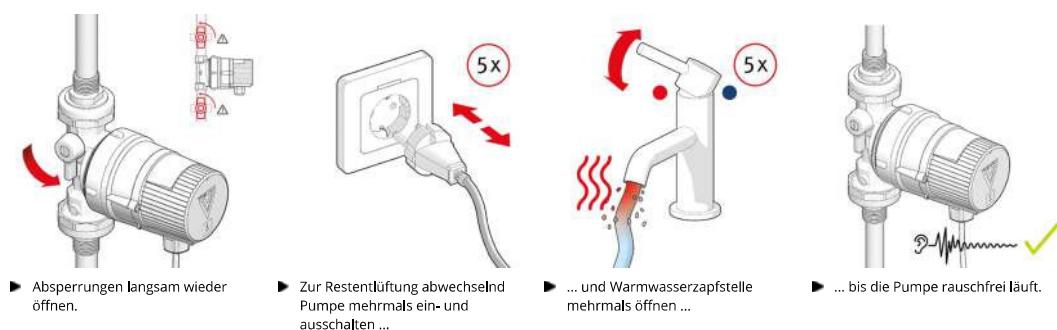
- Zur Wartung zunächst die Absperrungen schließen.
- Motor vom Pumpengehäuse abschrauben ...
- ... Rotor vorsichtig vom Lagerstift abheben.



- Rotor und Trennkalotte mit Kalklösemittel von Kalk befreien. Rotor ggf. austauschen. Nur weiche, keine metallischen Hilfsmittel verwenden (z.B. Bürste, Tuch, Zahnräucher).
- Rotor wieder auf Lagerstift auflegen.



- Alte Dichtung entsorgen.
- Neue Dichtung in Pumpengehäuse einlegen ...
- ... und Motor wieder auf Pumpengehäuse schrauben.
- Überwurfmutter wieder festziehen (max. 20 Nm).



- Absperrungen langsam wieder öffnen.
- Zur Restentlüftung abwechselnd Pumpe mehrmals ein- und ausschalten ...
- ... und Warmwasserzapfstelle mehrmals öffnen ...
- ... bis die Pumpe rauschfrei läuft.

## STÖRUNGEN UND ABHILFEMASSNAHMEN

Störung	Ursache	Abhilfe
Pumpe läuft nicht bzw. keine Zirkulation.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Stromzufuhr ist unterbrochen.</li> <li>■ Zeitschaltfunktion schaltet die Pumpe nicht ein.</li> <li>■ Temperaturfunktion schaltet die Pumpe nicht ein. (Modell KT).</li> <li>■ Drehzahl ist zu niedrig eingestellt.</li> <li>■ Rotor blockiert durch Ablagerungen/Fremdkörper.</li> <li>■ Motorlager defekt/verschlissen.</li> <li>■ Luft in der Zirkulationsleitung.</li> <li>■ Motor defekt (Elektrik/Elektronik).</li> <li>■ Rückschlagventil blockiert (zu stark oder defekt).</li> <li>■ Sonstige Blockade im Zirkulationskreis.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Korrekte Stromzufuhr wiederherstellen.</li> <li>► Schalter „Betriebszustand“ prüfen. ► Nachsteuerzeitspanne abwarten. ► Zeitinstellung verändern.</li> <li>► Nächsten Pumpenstart abwarten.</li> <li>► Drehzahl höher einstellen.</li> <li>► Wasserberührte Teile reinigen.</li> <li>► Rotor oder Motor tauschen.</li> <li>► Zirkulationsleitung entlüften.</li> <li>► Motor tauschen.</li> <li>► V-Pumpengehäuse oder hinter der Pumpe verbautes Rückschlagventil tauschen.</li> <li>► Fachhandwerker hinzuziehen.</li> </ul>
Pumpe stoppt ständig den Rotorlauf.	■ Luft im Pumpengehäuse, Trockenlaufschutz ist aktiv.	► Zirkulationsleitung entlüften.
Pumpe macht Geräusche.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Luft im Pumpengehäuse, bzw. Trockenlauf.</li> <li>■ Motorlager defekt.</li> <li>■ Rückschlagventil ist locker/defekt.</li> <li>■ Motor defekt (Elektrik/Elektronik).</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>► Zirkulationsleitung entlüften.</li> <li>► Rotor tauschen. Bei beschädigtem Lager statt Motor tauschen.</li> <li>► V-Pumpengehäuse oder hinter der Pumpe verbautes Rückschlagventil tauschen.</li> <li>► Motor tauschen.</li> </ul>
Permanente Bereitstellung von warmem Wasser, obwohl Pumpe nicht läuft.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Rückschlagventil fehlt oder ist konstant geöffnet (Schwerkraftumlauf).</li> <li>■ Rückschlagventil zu schwach.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>► V-Pumpengehäuse oder Rückschlagventil nach der Pumpe einbauen oder ersetzen.</li> <li>► Zusätzliches Rückschlagventil nach der Pumpe einbauen.</li> </ul>

## ENTSORGUNG



Das Symbol auf dem Produkt oder der Verpackung bedeutet, dass das Produkt einer getrennten Erfassung für elektrische und elektronische Geräte zugeführt werden muss und nicht über den normalen Haushaltssabfall entsorgt werden darf. Durch die korrekte Entsorgung tragen Sie dazu bei, negative Auswirkungen auf die Umwelt und die menschliche Gesundheit zu vermeiden, die durch unsachgemäße Erfassung und Behandlung von Elektroaltgeräten entstehen können.

Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte Ihre Kommunalverwaltung, den Abfallentsorger oder das Geschäft, in dem Sie das Produkt erworben haben.

## EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Dieses Produkt entspricht den geltenden europäischen Richtlinien sowie den ergänzenden nationalen Anforderungen und Normen.



272 kB

## KONTAKT

**Deutsche Vortex GmbH & Co. KG**  
Kästnerstr. 6  
71642 Ludwigsburg

**Zentrale**  
Telefon: +49 (0) 71 41 / 25 52-0  
Telefax: +49 (0) 71 41 / 25 52-70  
E-Mail: [info@deutsche-vortex.de](mailto:info@deutsche-vortex.de)

[www.deutsche-vortex.de](http://www.deutsche-vortex.de)